

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1/83

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-15

КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300Х300 И 400Х400 мм.
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ

ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

НАЧ. ОТДЕЛА

В. ВОЛЫНСКИЙ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА И.Н. НИКОНОВА

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА Л.А. КОЛДЫШЕВА

РУК. СЕКТОРА В. ДОВГАЛЮК

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА В. ГРАНЕВ

НАЧ. ОТДЕЛА

З. КОДЫШ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НИИЖБ

ГОСТРОЯ

СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА И.Н. КОРОВИН

РУК. ЛАБОРАТОРИИ О.А. ВАСИЛЬЕВ

ГИПРОСТРОЙМАШ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИН-ТА

В. БУЗИНОВ

ГЛ. ТЕХНОЛОГ ОТДЕЛА

АРМАТУРНЫХ РАБОТ Т. ЗАНЕВСКАЯ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 13.07.1984-Н112
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.1984г

[illegible]

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи арматурных сеток и закладных деталей для серии 1.020-1/83.2 рассчитанных на серийное изготовление на типовом и нестандартном оборудовании завода ЖБК и специализированных механических заводов.

Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с

- ГОСТ 10922-75 "Арматурные детали сварные для железобетонных изделий и конструкций. Технические требования и методы испытаний"

- ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы"

- СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

- Указания по заводской технологии изготовления изделий из стали

Альбомная сварка крестообразных соединений допускается

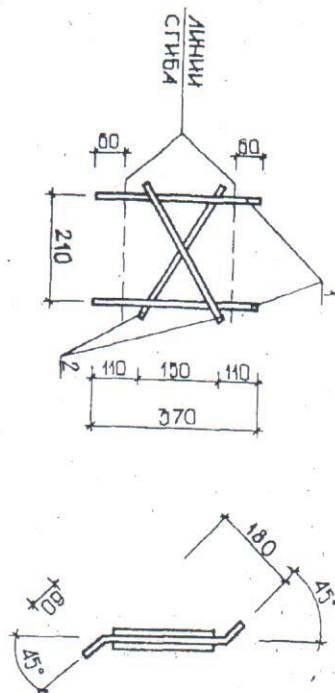
1.020 1/83.2-15 0010	
ОТД. Бюро	Тех. отдел
Инст. Ш.А.	Инст. Ш.А.
Инст. Прогорев	Инст. Прогорев
Инст. Кодашева	Инст. Кодашева
Инст. Ботанова	Инст. Ботанова
Инст. Никандрова	Инст. Никандрова
Техническое описание	
Инст. Эл.	Инст. Эл.
Инст. Торгов.	Инст. Торгов.
Инст. Бюро	Инст. Бюро
Инст. Прогорев	Инст. Прогорев
Инст. Кодашева	Инст. Кодашева
Инст. Ботанова	Инст. Ботанова
Инст. Никандрова	Инст. Никандрова

Применение ручной дуговой сварки таб. 0015 соединений закладных деталей не допускается. Испытание сварных соединений арматуры и закладных деталей на растяжение образцов.

Перечень выпусков входящих в состав серии 1.020-1/83 приведен в выпуске 0-0

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. И ИНВ. И
1.020 1/83.2-15 0010		
1845 6		
2		

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ПОПОВ <i>Ульянов</i>
--------------------	----------------------	-------------------------

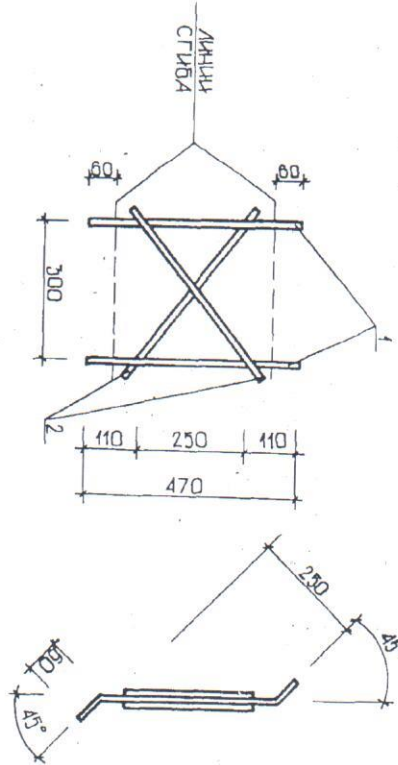


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
А4	А3	1.020-1/83.2-15 01СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	ДЕТАЛИ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ10 А-Ш L=370 Φ10 А-Ш L=340	2	0.23кг 0.21кг
ВЧ	1	10.013.370				
ВЧ	2	10.013.340				

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ		
И. КОМП. ПРИГОРЕВ		
П. КОМП. ШАЦ		
ТИП	КОДАШЕВА	
РАЗРАБ.	САЛ. ВИНА	
ПРОВЕРКА	НИКОЛОВА	
ИСПОЛНИЛ	БОГДАНОВА	

СЕТКА	СТАДИЯ	МАСШ.
С-1	Р	0.875
ЛИНИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ПОПОВ <i>Ульянов</i>
--------------------	----------------------	-------------------------



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
А4	А3	1.020-1/83.2-15 02СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	ДЕТАЛИ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ10 А-Ш L=470 Φ10 А-Ш L=420	2	0.29кг 0.25кг
ВЧ	1	10.013.470				
ВЧ	2	10.013.420				

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ		
И. КОМП. ПРИГОРЕВ		
П. КОМП. ШАЦ		
ТИП	НИКОЛОВА	
РАЗРАБ.	И. ТЕЙКО	
ПРОВЕРКА	КОДАШЕВА	
ИСПОЛНИЛ	КАДИОНОВА	

СЕТКА	СТАДИЯ	МАСШ.
С-2	Р	1.073
ЛИНИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ

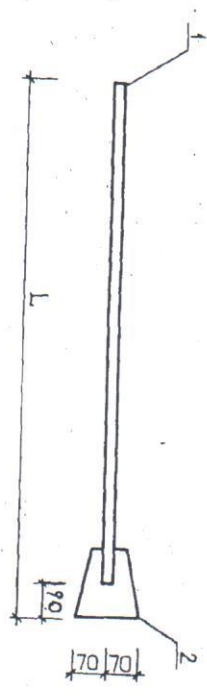
19845 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМ.
A4	A3	1	1.020-1/83.2-15 03СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		2	1.020-1/83.2-15 00ТО	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
		1	1.020-1/83.2-15 03	СС-1 ДЕТАЛИ СТ. ОДН. ГОСТ 5781-82 Φ16 А-III L=2675 ПЛАСТИНА	1	4.17кг
		1	1.020-1/83.2-15 03-01	СС-2 ДЕТАЛИ СТ. ОДН. ГОСТ 5781-82 Φ16 А-III L=2675 ПЛАСТИНА	1	4.96кг
		1	1.020-1/83.2-15 03-02	СС-3 ДЕТАЛИ СТ. ОДН. ГОСТ 5781-82 Φ20 А-III L=2675 ПЛАСТИНА	1	6.51кг
		1	1.020-1/83.2-15 03-03	СС-4 ДЕТАЛИ СТ. ОДН. ГОСТ 5781-82 Φ20 А-III L=3175 ПЛАСТИНА	1	7.14кг
		1	1.020-1/83.2-15 03	СТЕЖЕНЬ СОСТАВНОЙ СС		

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ПОПОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	L	МАССА, кг
1.020-1/83.2-15 03	СС-1	2765	6.037
-01	СС-2	3265	6.826
-02	СС-3	2765	8.381
-03	СС-4	3265	9.614

ИНВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОДН. ВОЛНОВЫЙ	ИНЖ. ПРИГОРЕВ	Ш.А.Д.	КОМАНДОВА	САИВИНА	ПР. ПРИГОРЕВ	КОМАНДОВА	САИВИНА
СТЕЖЕНЬ СОСТАВНОЙ	СС	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЦИНИЭП	ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕНСКИЙ КОМПЛЕКС	ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕНСКИЙ КОМПЛЕКС	ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕНСКИЙ КОМПЛЕКС	ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕНСКИЙ КОМПЛЕКС

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ПОПОВ <i>В.П.С.</i>
--------------	-------------	--------------	--------------------	----------------------	------------------------

1-1

2-2

3-3

4-4

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
№ - 3

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЦНИИЭП

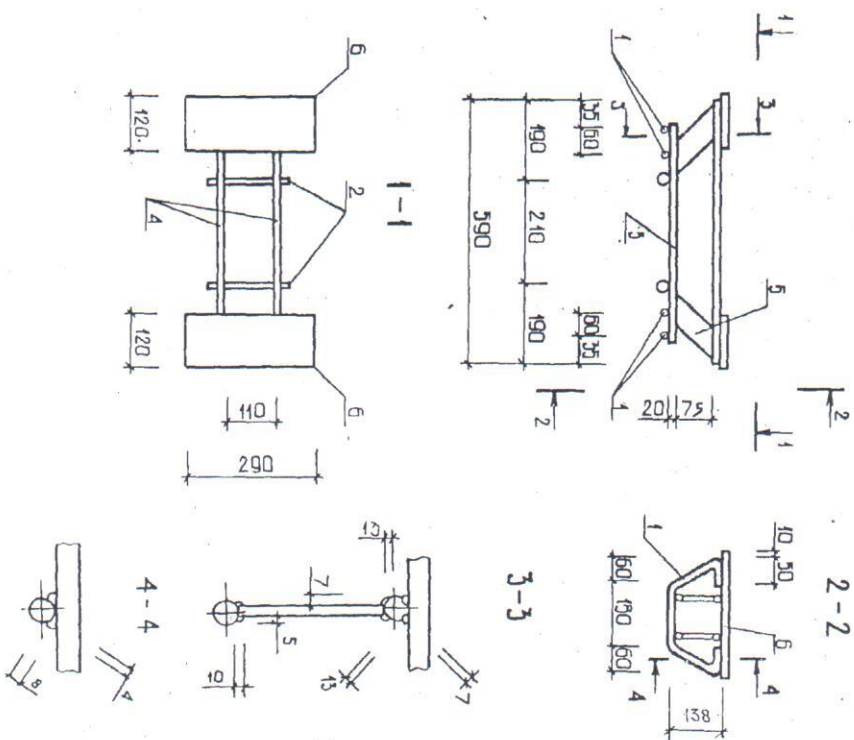
ТОРГОВО-БЫТОВАЯ ЗАДАНИЯ И РАБОТЫ

ИЗД. ОТД.	ВОЕН. ИНЖ. КОНСТ.	Ш.Ц.	КОМАНД. Ш.Ц.	САМ. Ш.Ц.	РАБОЧ. Ш.Ц.	ПРОЕКТ. Ш.Ц.

СТАДИЯ	МАСШ.	МАСШТАБ
Р	9.8.74	

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ №		ЭПВЦ КиевЭНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		ГЕРИГОР <i>Власов</i>		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИСПОЛНИЛ	НАЧОД	ИСПОЛНИЛ	НАЧОД	ИСПОЛНИЛ	НАЧОД	ИСПОЛНИЛ	НАЧОД	ИСПОЛНИЛ	НАЧОД	ИСПОЛНИЛ	НАЧОД	А4	А4	1.020-1/ВЗ.2-15 07СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ОБОРОТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ПУТИ СТ. ОП. I=190 Ф12 А-Ш L=190 Ф20 А-Ш L=560 Ф25 А-Ш L=570 ПЛАСТИНА ИДНОСА ГОСТ 103-76 -10Х120 L=290	4	0.17кг
ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ВЧ	ВЧ	12.013.190			2	1.38кг
ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ВЧ	ВЧ	25.013.570			2	2.20кг
ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	А4	А4	1.020-1/ВЗ.2-15 16			4	
ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ВЧ	ВЧ	10.120.060.290			2	2.73кг

[illegible]



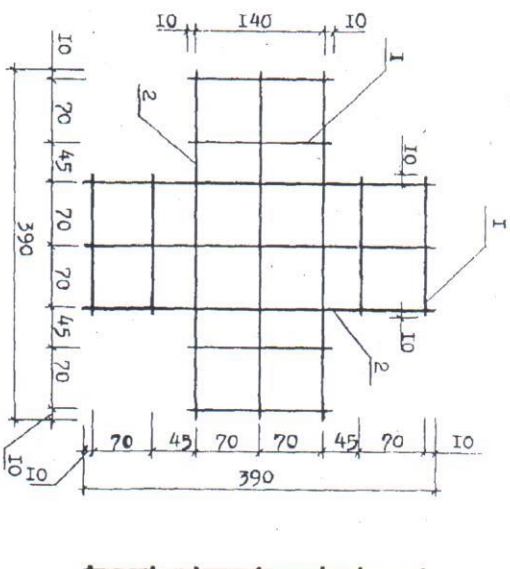
ОБОЗНАЧЕНИЕ	A	B	ДУГИНА МАРКИ	φ	МАССА
I. 020-I/В3.2-15 08					
-01	240	260	1000	6	0.222
-02	250	270	1050	8	0.395
-03	260	280	1080	10	0.617
-04	340	355	1390	6	0.308
-05	350	365	1430	8	0.565
	360	375	1470	10	0.907

[illegible]

ИЗДАТЕЛЬСТВО		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		ГРИГОР 27.05.93	
ФОРМАТ		ЗОНА		ЕОП		ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	
А4		А3		1.020-1/83.2-15 09СБ 1.020-1/83.2-15 00ТО		ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ		ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОРОТЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:	
ВЧ	1	ВЧ	1	ВЧ	1	10.013.390	1.020-1/83.2-15 09-01 СКА-3 ДЕТАЛИ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Ф10 А-Ш L=390	14	0.15кг	14	0.24кг
1.020-1/83.2-15 09 СЕТКА КООРДИННОГО АРМИРОВАНИЯ СКА-1, СКА-3 СТАДИЯ: ПЛАН ИЗДАТЕЛЬСТВО: ТОРГОВО- РЫНОЧНО- СЫТОВО- ПРОМЫСЛЕН- НО-СТРОИТЕ-											

PLATE 11

19845

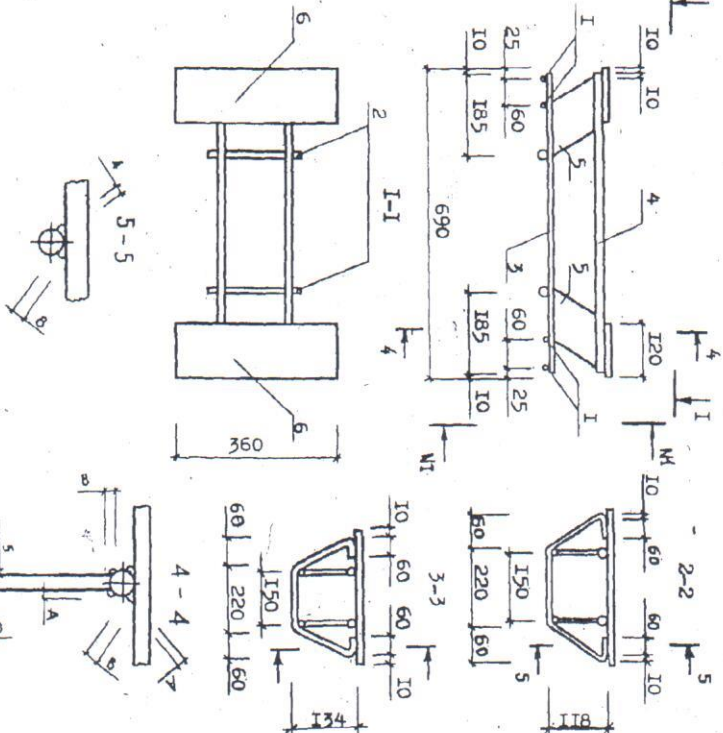


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
I. 020-I/83, 2-15 IO -01	СНА-2 СНА-4	I. 428 2.232

[illegible][illegible]

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		ЖУКОВ	
ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	МАССА, кг	М-5	МН-7
1.020-1/83.2-15 II				9.36	13.01
				2-2	3-3
				6	7
				12	14
1.020-1/83.2-15 II СВ					
НАЧ ОД ВОЛННСКИ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	
ИКОПР ПРИГОВЕР		МН-5, МН-7		МАССА	
ТИП ШАЛ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАСШТАБ	
РАЗРАБ САВВНА		П		СМ	
ПРОВЕРИЛ КОМАНДОВА		ЦИНИЭП		ТАБЛ.	
ИСПОЛНИЛ КОМАНДОВА		ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ КОМПЛЕКТ		ЛИСТОВ I	

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		ГРИГОР	
ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.020-1/83.2-15 12СВ 1.020-1/83.2-15 00ТО					
НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
КОЛ ПРИМЕЧАНИЕ					
1.020-1/83.2-15 12 МН-6 ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ГРУТЯ СТ. ОД. ГОСТ 5781-82 Ф10 А-Ш L=210 Ф12 А-Ш L=670 Ф22 А-Ш L=670 ШАСТУНА ИДЛОСА ГОСТ 103-76 -10X120 L=360					
1.020-1/83.2-15 12-01 МН-8 ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ГРУТЯ СТ. ОД. ГОСТ 5781-82 Ф12 А-Ш L=210 Ф20 А-Ш L=670 Ф28 А-Ш L=670 ШАСТУНА ИДЛОСА ГОСТ 103-76 -10X120 L=360					
1.020-1/83.2-15 19 МН-6 ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ГРУТЯ СТ. ОД. ГОСТ 5781-82 Ф12 А-Ш L=210 Ф20 А-Ш L=670 Ф28 А-Ш L=670 ШАСТУНА ИДЛОСА ГОСТ 103-76 -10X120 L=360					



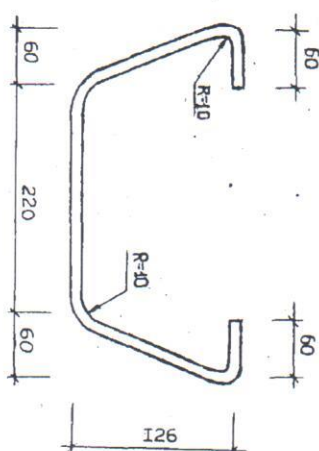
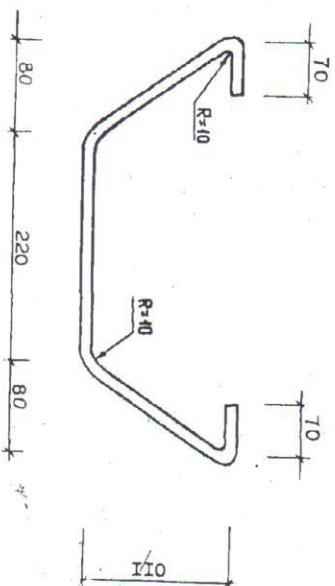
ОБОЗНАЧЕНИЕ				МАРКА	МАССА, кг	Н.И.	A, мм	B, мм
I. 020-I/ВЗ. 2-15 12				МН-6	15.04	2-2	6	12
-01				МН-6	19.75	3-3	7	14
I. 020-I/ВЗ. 2-15 12 СБ								
ИЗД. ОТ	ВОЛНОВЫЙ	ИЗМ.	ИЗМ.	СТАДИЯ	МАССА	МАШИНА		
КОНТРОЛЬ	ПРИГОРОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	Р	СМ			
ПРОЕКТОР	ШАЦ	ИЗМ.	ИЗМ.	ТАБЛ.				
ГИП	КОМАШЕВА	ИЗМ.	ИЗМ.					
РАЗРАБ	САВВИНА	ИЗМ.	ИЗМ.					
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛОВА	ИЗМ.	ИЗМ.					
КОНТОЛИНГ	БОЛАНОВА	ИЗМ.	ИЗМ.					
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН-6, МН-8								
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
ЦИКЛИЗ				ЛИСТ	ЛИСТОВ I			
ОБЪЕКТ ОБЪЕДИН. ЗАДАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКОЙ КОМПЛЕКСНОЙ								

[illegible]

FORMAT A 4

19845 15 FORMAT A4

[illegible]



1.020-1/83. 2-15 18			
ИМ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА
ИМ. ОТД.	ПРИГОРЕВ	Р	0.24
ИМ. ОТД.	ШАЦ	ЛИСТ	1
ИМ. ОТД.	НИКОЛОВА	ЛИСТОВ	1
ИМ. ОТД.	МИТЕЙКО	ТОРОВО	1
ИМ. ОТД.	КОДАШЕВА	ДАННИ	1
ИМ. ОТД.	НИКОЛОВА	КОМПЛЕКС	1
СТЕРЖЕНЬ ГЛУТЫЙ			
ФБА-1 ГОСТ 5781-82			
ЦНИИЭП			

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ИМ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ
ИМ. ОТД.	ПРИГОРЕВ	МАССА
ИМ. ОТД.	ШАЦ	0.24
ИМ. ОТД.	НИКОЛОВА	ЛИСТ
ИМ. ОТД.	МИТЕЙКО	1
ИМ. ОТД.	КОДАШЕВА	ТОРОВО
ИМ. ОТД.	НИКОЛОВА	ДАННИ
ИМ. ОТД.	НИКОЛОВА	КОМПЛЕКС
СТЕРЖЕНЬ ГЛУТЫЙ		
ФБА-1 ГОСТ 5781-82		
ЦНИИЭП		

Классификация		ГЛП КОРТ		ИЗДАНИЕ	
14		140		60	
16		60		16	
I.020-1/83. 2-15 22					
НАЗ ОД ВОРЫНСКИЙ		СТАДИЯ		МАСКА	
И КОНТР ПРИГОДЕВ		Р		I.06	
ГЛП		П		И	
РАЗРАБ		И		И	
ИСПОЛНИЛ		И		И	
ПОДЛОСА ГОСТ 103-76		ЦНИИЭП		ТОРГОВО	
ВСТУПИЛ ГОСТ 380-71		ЦНИИЭП		ЗАДАНИЕ	
ИСПОЛНИЛ		И		И	

ФОРМАТ	ЗОНА	СОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕ
A3	А3		1.020-1/83.2-15 23СВ 1.020-1/83.2-15 00ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВЕРХОЧЛЕН ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ						
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:						
ВЧ 1			1.020-1/83.2-15 23СВ	1.020-1/83.2-15 23	1	4.10КП
ВЧ 3			16.013.320	ДЕТАЛИ ПОДЛОСА ГОСТ 103-76	6	0.51КП
ВЧ 4			12.013.150	СТ. ОДЛ. ГОСТ 5781-82	2	0.13КП
ВЧ 1			12.150.060.290	1.020-1/83.2-15 23-01	1	4.10КП
ВЧ 2			1.020-1/83.2-15 28	ДЕТАЛИ ПОДЛОСА ГОСТ 103-76	1	4.10КП
ВЧ 3			16.013.288	СТ. ОДЛ. ГОСТ 5781-82	6	0.45КП
ВЧ 4			12.013.150	Φ16 А-Ш L=288	4	0.13КП
ВЧ 1			12.150.060.290	1.020-1/83.2-15 23-02	1	4.10КП
ВЧ 2			1.020-1/83.2-15 28	ДЕТАЛИ ПОДЛОСА ГОСТ 103-76	1	4.10КП
ВЧ 3			16.013.388	СТ. ОДЛ. ГОСТ 5781-82	6	0.61КП
ВЧ 4			12.013.150	Φ12 А-Ш L=150	4	0.13КП
ВЧ 1			12.250.060.290	1.020-1/83.2-15 23-03	1	6.83КП
ВЧ 3			16.013.320	ДЕТАЛИ ПОДЛОСА ГОСТ 103-76	6	0.51КП
ВЧ 4			12.013.150	СТ. ОДЛ. ГОСТ 5781-82	2	0.13КП

ГРИГОР		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ЭПВЦ Киев ЗНИИЭП	ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА									
БЧ	1	12.250.060.290	БЧ	1	12.250.060.290	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-04	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -12X250 L=290 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф16 А-Ш L=288 Ф12 А-Ш L=150	1	6.83 кг
А4	2	1.020-1/83.2-15 28-01	А4	2	1.020-1/83.2-15 28-01	А4	1.020-1/83.2-15 23-05	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -12X250 L=290 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф16 А-Ш L=388 Ф12 А-Ш L=150	1	6.83 кг
БЧ	3	16.013.288	БЧ	3	16.013.288	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-06	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=284 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
БЧ	4	12.013.150	БЧ	4	12.013.150	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-07	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=384 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
БЧ	1	16.280.060.420	БЧ	1	16.280.060.420	БЧ	1.020-1/83.2-15 28-02	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=284 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
А4	2	1.020-1/83.2-15 28-03	А4	2	1.020-1/83.2-15 28-03	А4	1.020-1/83.2-15 23-04	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=384 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
БЧ	3	22.013.286	БЧ	3	22.013.286	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-05	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=384 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
БЧ	4	12.013.200	БЧ	4	12.013.200	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-06	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=384 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
1.020-1/83.2-15 23										

ГРИГОР		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ЭПВЦ Киев ЗНИИЭП	ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА									
БЧ	1	12.250.060.290	БЧ	1	12.250.060.290	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-04	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -12X250 L=290 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф16 А-Ш L=288 Ф12 А-Ш L=150	1	6.83 кг
А4	2	1.020-1/83.2-15 28-01	А4	2	1.020-1/83.2-15 28-01	А4	1.020-1/83.2-15 23-05	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -12X250 L=290 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф16 А-Ш L=388 Ф12 А-Ш L=150	1	6.83 кг
БЧ	3	16.013.288	БЧ	3	16.013.288	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-06	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=284 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
БЧ	4	12.013.150	БЧ	4	12.013.150	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-07	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=384 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
БЧ	1	16.280.060.420	БЧ	1	16.280.060.420	БЧ	1.020-1/83.2-15 28-02	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=284 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
А4	2	1.020-1/83.2-15 28-03	А4	2	1.020-1/83.2-15 28-03	А4	1.020-1/83.2-15 23-04	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=384 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
БЧ	3	22.013.286	БЧ	3	22.013.286	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-05	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=384 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
БЧ	4	12.013.200	БЧ	4	12.013.200	БЧ	1.020-1/83.2-15 23-06	ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -16X280 L=420 ПЛАСТИНА СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Ф22 А-Ш L=384 Ф12 А-Ш L=200	1	14.8 кг
1.020-1/83.2-15 23										

19845 24 ФОРМАТ А4

Затяжка стержня заголовка с талочной

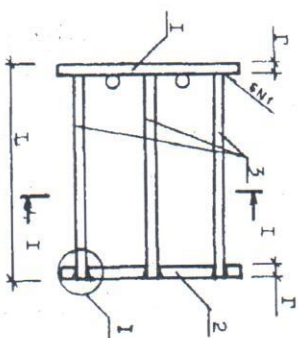


Рис. 2

19845 22

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	А3	1	1.020-1/83.2-15 24СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	2.83кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ:						
БЧ	1	12.150.060.200	1.020-1/83.2-15 24	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	2.83кг
БЧ	3	16.013.320	1.020-1/83.2-15 24-01	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.51кг
БЧ	1	12.150.060.200	1.020-1/83.2-15 24-02	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	2.83кг
БЧ	2	1.020-1/83.2-15 29	1.020-1/83.2-15 24-02	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	2.83кг
БЧ	3	16.013.288	1.020-1/83.2-15 24-02	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.45кг
БЧ	1	12.150.060.200	1.020-1/83.2-15 24-03	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	2.83кг
БЧ	2	1.020-1/83.2-15 29	1.020-1/83.2-15 24-03	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	2.83кг
БЧ	3	16.013.388	1.020-1/83.2-15 24-03	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.61кг
БЧ	1	12.150.060.250	1.020-1/83.2-15 24-04	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	3.53кг
БЧ	3	16.013.320	1.020-1/83.2-15 24-04	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.51кг

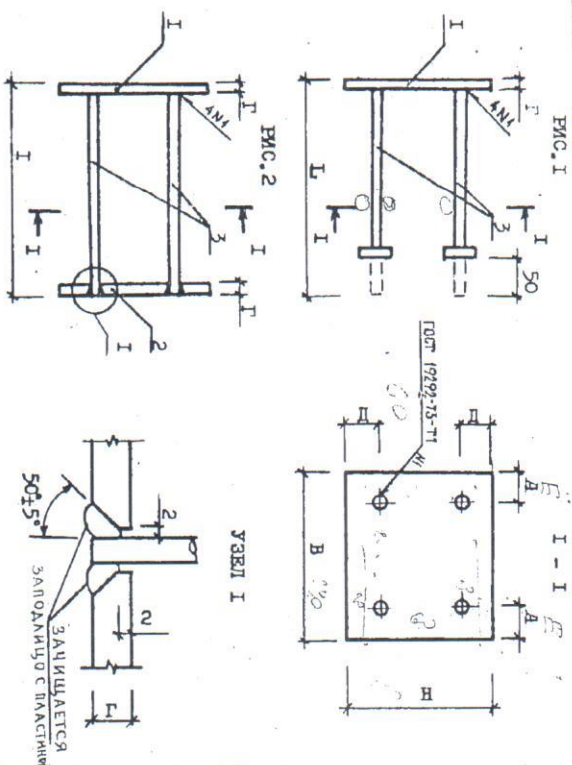
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	12.150.060.250	1.020-1/83.2-15 29-01	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	3.53кг
БЧ	2	1.020-1/83.2-15 29-01	1.020-1/83.2-15 29-01	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	3.53кг
БЧ	3	16.013.288	1.020-1/83.2-15 24-05	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.45кг
БЧ	1	12.150.060.250	1.020-1/83.2-15 24-06	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	3.53кг
БЧ	2	1.020-1/83.2-15 29-01	1.020-1/83.2-15 24-06	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	3.53кг
БЧ	3	16.013.388	1.020-1/83.2-15 24-07	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.61кг
БЧ	1	6.100.060.240	1.020-1/83.2-15 24-07	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	1.13кг
БЧ	3	8.013.254	1.020-1/83.2-15 24-07	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.10кг
БЧ	1	6.100.060.240	1.020-1/83.2-15 24-08	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	1.13кг
БЧ	3	8.013.254	1.020-1/83.2-15 24-08	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.10кг
БЧ	1	8.150.060.150	1.020-1/83.2-15 24-09	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	1.41кг
БЧ	3	12.013.320	1.020-1/83.2-15 24-10	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.28кг
БЧ	1	8.150.060.150	1.020-1/83.2-15 24-10	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	1.41кг
БЧ	2	1.020-1/83.2-15 29-02	1.020-1/83.2-15 24-10	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	1	1.41кг
БЧ	3	12.013.292	1.020-1/83.2-15 24-10	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	4	0.26кг

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б	1	8.150.060.150	МН-42 ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -8х150 L=150	1	1.41кг
А	2	1.020-1/83.2-15 29-02	ИДАНТИВА СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Ф12 А-Ш L=392	1	
Б	3	12.013.392		4	0.35кг
БЧ 1		10.280.060.340			
БЧ 3		14.013.400			
БЧ 4		12.013.200			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ				
КОНТР.	ПРИГОРЕВ				
ДИ. ОНСТ.	ШАЦ				
ДИ. ОНСТ.	НИКОНОСОВ				
РАСЧЕТ.	МТЕЛКО				
ПРОВЕРКА	КОЛДАШЕВА				
ИСПОЛНИТЕЛЬ	КАДИСОНОВА				
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ				
МН-27	МН-32				
МН-36	МН-37				
Лист	3				

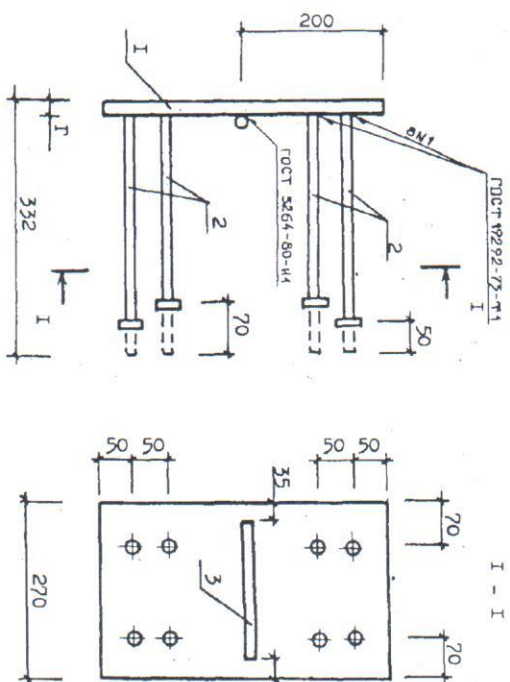
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭПОПЕРАТОР
ТПП КОРТ

ГРИГОР

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ГИС.	В	Н	Е	Д	Г	И	МАССА
1.020-1/83.2-15 24									
-01	МН-19	1	200	150	60	35	12	332	4.85
-02	МН-20	2	200	150	60	35	12	300	7.47
-03	МН-21	2	200	150	60	35	12	400	8.10
-04	МН-22	1	250	150	40	35	12	332	5.55
-05	МН-23	2	250	150	40	35	12	300	8.88
-06	МН-24	2	250	150	40	35	12	400	9.51
-07	МН-33	1	240	100	55	20	6	260	1.53
-08	МН-34	1	240	100	35	20	6	260	1.53
-09	МН-40	1	150	150	30	30	8	328	2.55
-10	МН-41	2	150	150	30	30	8	300	3.86
-11	МН-42	2	150	150	30	30	8	400	4.22
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ								
МН-19	МН-24	МН-33							
МН-34	МН-40	МН-42							
Лист	Р	ТАБЛ.							
ЦИНИЭП									

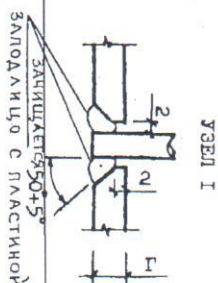
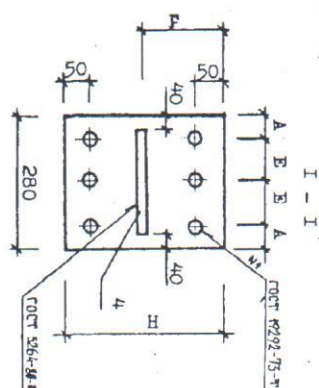
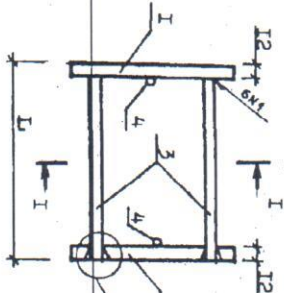
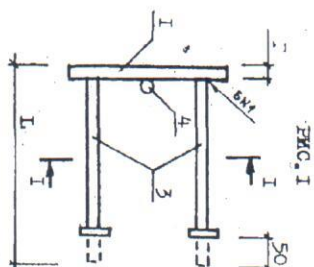
[illegible][illegible]

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Г, мм	МАССА, кг
I.020-I/В3.2-15 25	МН-25	12	14.39
-01	МН-26	10	11.75

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		ЭЗВИЦ Киев ЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		ГРИГОР <i>Григорий</i>		ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕ ЧАНИЕ	
						БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	12.280.060.280	БЧ 1	12.280.060.280					МН-31 ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -12Х280 L=290 СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Φ18 А-Ш L=400 Φ12 А-Ш L=200
						БЧ 3	18.013.400	БЧ 3	14.013.400	БЧ 3	18.013.400	БЧ 3	18.013.400	БЧ 3	18.013.400	МН-32 ДЕТАЛИ ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -10Х280 L=290 СТ. ОУД. ГОСТ 5781-82 Φ14 А-Ш L=400 Φ12 А-Ш L=200	6	0.80кг
						БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	1	0.18кг	
						БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	10.280.060.280	1	6.15кг	
						БЧ 3	14.013.400	БЧ 3	14.013.400	БЧ 3	14.013.400	БЧ 3	14.013.400	БЧ 3	14.013.400	6	0.48кг	
						БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	1	0.18кг	
						БЧ 1	12.280.060.280	БЧ 1	12.280.060.280	БЧ 1	12.280.060.280	БЧ 1	12.280.060.280	БЧ 1	12.280.060.280	1	8.97кг	
						БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30	БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30	БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30	БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30	БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30	1	0.58кг	
						БЧ 3	18.013.288	БЧ 3	18.013.288	БЧ 3	18.013.288	БЧ 3	18.013.288	БЧ 3	18.013.288	6	0.18кг	
						БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	2	0.18кг	
						БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	10.280.060.280	БЧ 1	10.280.060.280	1	8.97кг	
						БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30-01	БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30-01	БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30-01	БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30-01	БЧ 2	1.020-1/83.2-15 30-01	1	0.78кг	
						БЧ 3	18.013.388	БЧ 3	18.013.388	БЧ 3	18.013.388	БЧ 3	18.013.388	БЧ 3	18.013.388	6	0.18кг	
						БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	БЧ 4	12.013.200	2	0.18кг	

1.020-1/83.2-15 26		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1</
--------------------	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----

ЭПВЦ ОПЕРАТОР ГИРТОР
КиевЗНИИЭП ТЛП КОРТ 27.05.83



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ГОС. Н. М.	А. М.	Б. М.	Г. М.	Д. М.	Е. М.	Ж. М.	З. М.	И. М.	К. М.	Л. М.	М. М.	Н. М.	О. М.	П. М.	Р. М.	С. М.	Т. М.	У. М.	Ф. М.	Х. М.	Ц. М.	Ч. М.	Ш. М.	Щ. М.	Ъ. М.	Ы. М.	Э. М.	Ю. М.	Я. М.
1.020-1/83.2-15 26	МН-27	1	340	60	80	12	170	332	12.98																						
-01	МН-28	1	340	60	80	10	170	330	9.97																						
-02	МН-29	1	340	50	90	12	170	332	13.94																						
-03	МН-30	1	340	50	90	10	170	330	10.55																						
-04	МН-31	1	280	50	90	12	140	332	12.36																						
-05	МН-32	1	280	50	90	10	140	330	9.23																						
-06	МН-36	2	340	60	80	-	170	300	21.74																						
-07	МН-37	2	340	50	90	-	170	400	22.98																						

1.020 1/83. 2-15 260Б

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ		
И. КОМП. ПРИТОВЕВ		
И. КОМП. ШАЛ		
И. КОМП. КОДАШЕВА		
РАЗРАБ. САНДИНА		
ПРОВЕРИЛ. НИКОЛОВА		
ИСПОЛНИЛ. БОТАНОВА		

ЭПВЦ ОПЕРАТОР ГИРТОР
КиевЗНИИЭП ТЛП КОРТ 27.05.83

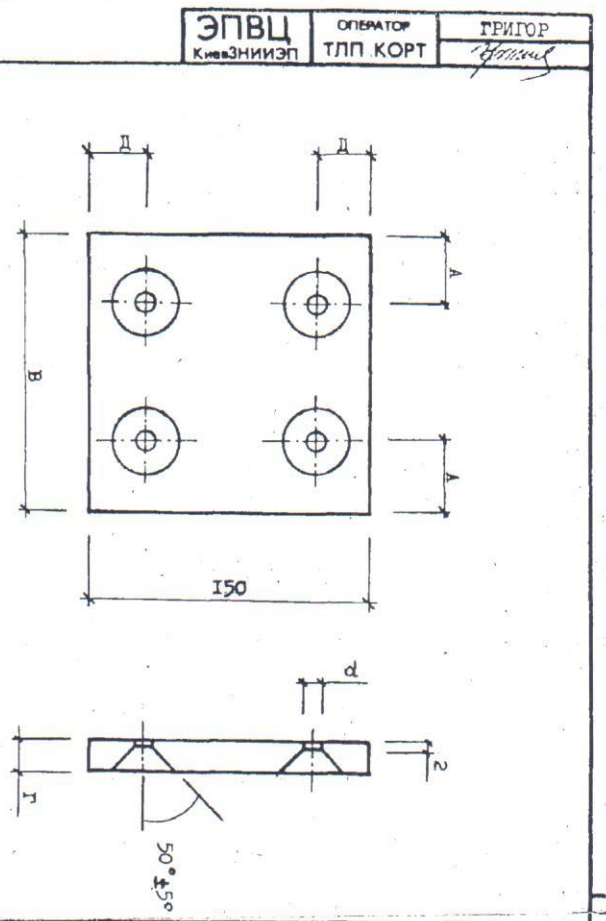
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
1.020-1/83.2-15 270Б	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОБОДНЫЙ ЦЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	1.25
1.020-1/83.2-15 0070	ДЕТАЛИ УГОЛОК ГОСТ 8509-72 * L100x7 L=120 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 ФВ А-Ш L=300	4	0.12

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
1.020-1/83.2-15 27	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОБОДНЫЙ ЦЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	1.25
1.020-1/83.2-15 0070	ДЕТАЛИ УГОЛОК ГОСТ 8509-72 * L100x7 L=120 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 ФВ А-Ш L=300	4	0.12

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ		
И. КОМП. ПРИТОВЕВ		
И. КОМП. ШАЛ		
И. КОМП. КОДАШЕВА		
РАЗРАБ. МЯТЕКО		
ПРОВЕРИЛ. НИКОЛОВА		
ИСПОЛНИЛ. БОТАНОВА		

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ЭПВЦ К. 10003НИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ТРИГОР <i>В. Г. Мил</i>

Technical drawing of a rectangular plate with six circular holes arranged in two rows of three. Dimensions include overall width B, height H, hole diameter d, and center-to-center distances X1, X2, X3 between holes and C between hole rows. A detail view shows a cross-section of the plate with a 50° ± 5° chamfer. The drawing is labeled with '1.020-1/83.2-15 28'.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, мм	А, мм	Д, мм	Г, мм	д, мм	МАССА, кг
1.020-1/83.2-15 29	200	60	35	12	20	2.83
-01	250	40	35	12	20	3.53
-02	150	30	30	8	16	1.41

ИВ № ПОДЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ ИВ №

НАЧ. ОТД. ВОДЫНСКИЙ

ПРОЕКТОР ПРИГОРОВ

ТИП ШАЦ

РАЗРАБ. КОДАШЕВА

ПРОВЕРКА КОДАШЕВА

ИСПОЛНИТЕЛЬ КОДАШЕВА

ПЛАСТИНА

ПОЛОСА ГОСТ 103-76 ВЛЗКП2 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП

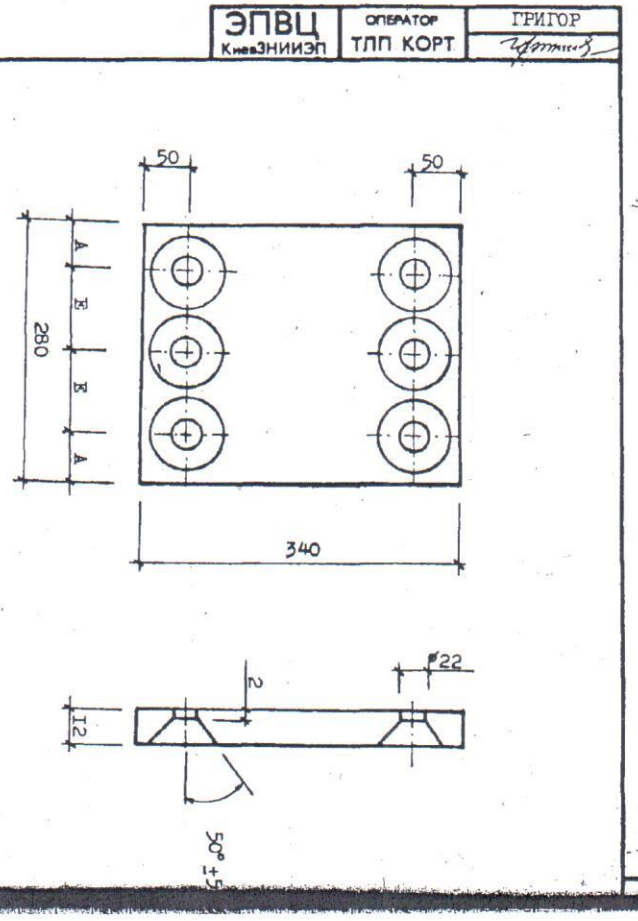
ГОРОДСКОЕ БУДОВОДНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	А, мм	Е, мм	МАССА, кг
1.020-1/83.2-15 30	60	80	8.97
-01	50	90	8.97

ИВ № ПОДЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ ИВ №

НАЧ. ОТД. ВОДЫНСКИЙ

ПРОЕКТОР ПРИГОРОВ

ТИП ШАЦ

РАЗРАБ. КОДАШЕВА

ПРОВЕРКА КОДАШЕВА

ИСПОЛНИТЕЛЬ КОДАШЕВА

ПЛАСТИНА

ПОЛОСА ГОСТ 103-76 ВЛЗКП2 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП

ГОРОДСКОЕ БУДОВОДНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ФОРМАТ А4

Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
44		1.020-1/83. 2-15	Сборочный чертеж	1	
			1.020-1/83. 2-15		
			Детали		
			6-100 ГОСТ 103-76		
			Полосы ВСтЗ КП2 ГОСТ 2480-77*		
			$\lambda = 200$ мм	1	0,94
54		6.013. 200	Укрепление отб. ГОСТ 5781-82	2	0,08
			Ф8АIII, $\lambda = 200$ мм		
			1.020-1/83. 2-15		
			Детали		
			6-100 ГОСТ 103-76		
			Полосы ВСтЗ КП2 ГОСТ 2480-77*		
			$\lambda = 150$ мм	1	0,42
4		6.013. 200	Укрепление отб. ГОСТ 5781-82	2	0,08
			Ф8АIII, $\lambda = 200$ мм		

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

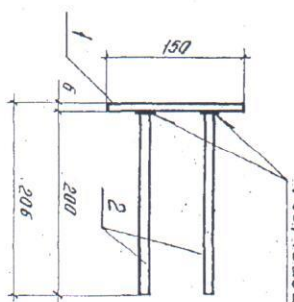
Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31

Итого: 1.020-1/83. 2-15 31



0,08

Рис. 2

ГОСТ 19292-73-71

Рис. 2

ГОСТ 19292-73-71

Рис. 2

ГОСТ 19292-73-71

Рис. 2

ГОСТ 19292-73-71

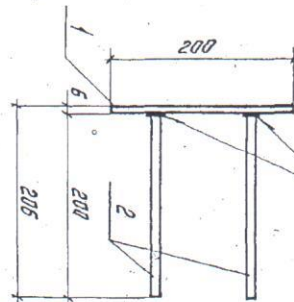


Рис. 2

ГОСТ 19292-73-71

Рис. 2

ГОСТ 19292-73-71

Рис. 2

ГОСТ 19292-73-71

Рис. 2

ГОСТ 19292-73-71

Рис. 1

ГОСТ 19292-73-71

Рис. 1

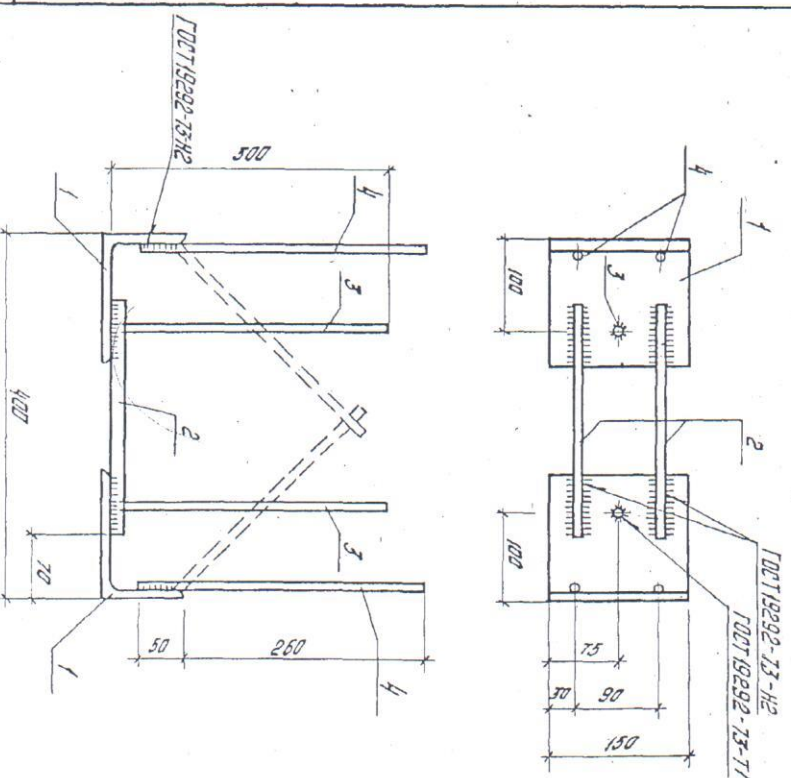
ГОСТ 19292-73-71

Рис. 1

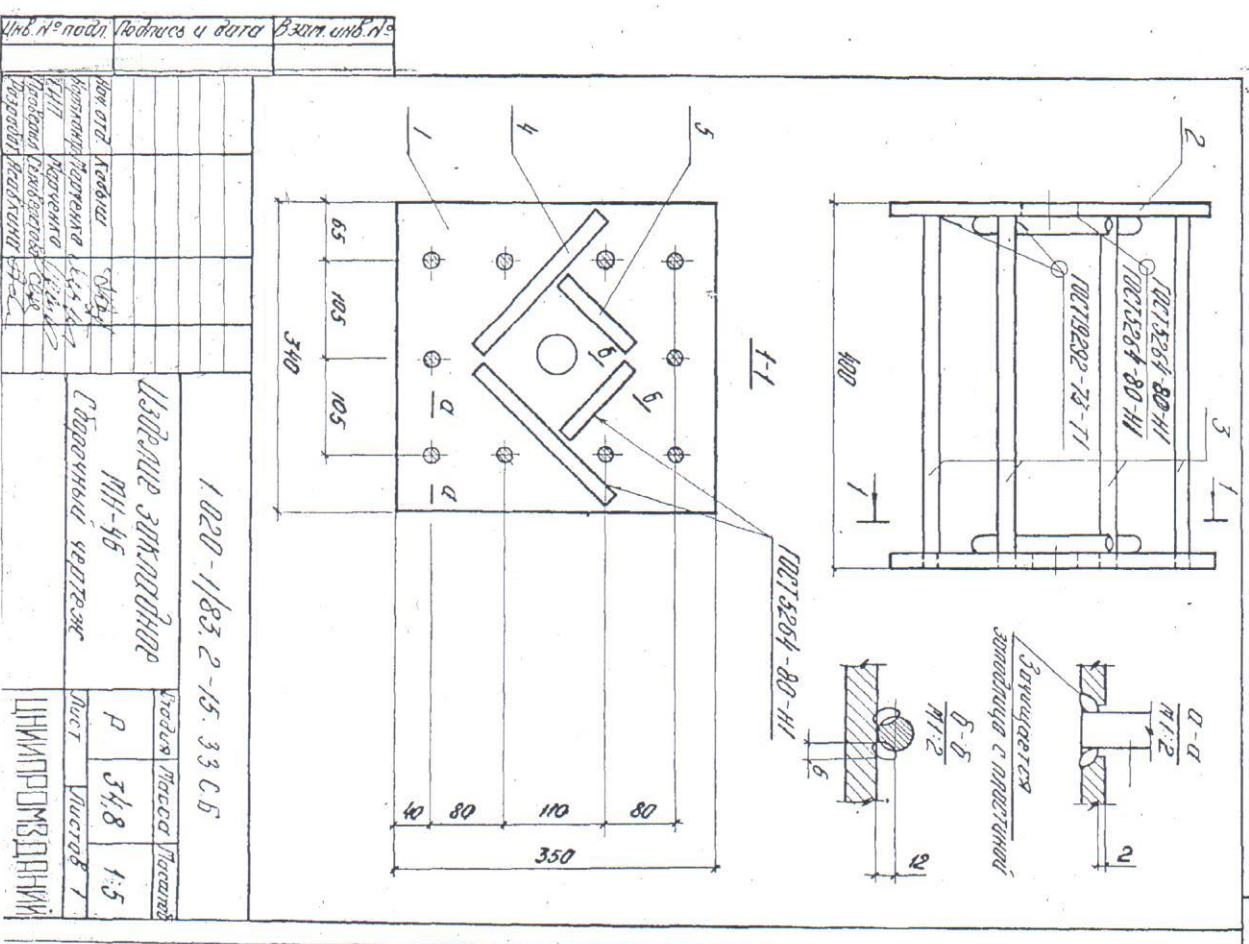
ГОСТ 19292-73-71

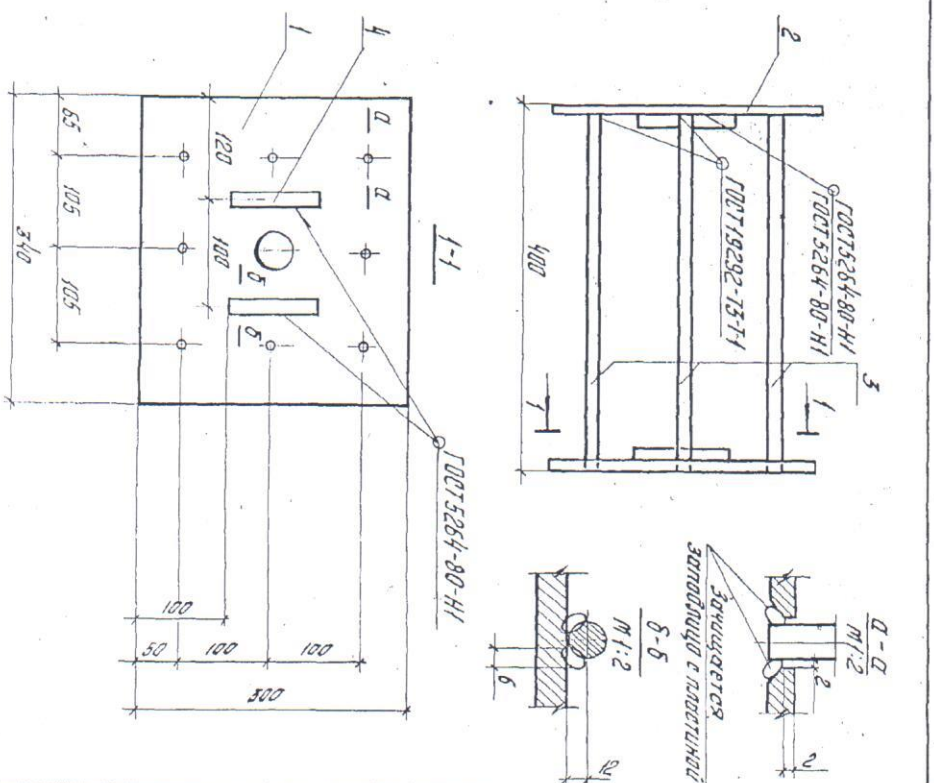
Рис. 1

ГОСТ 19292-73-71

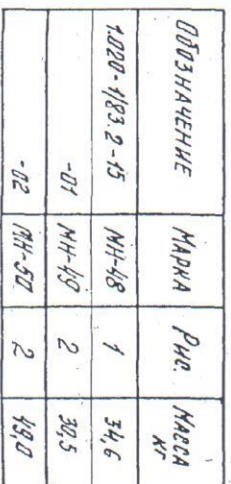
[illegible][illegible]

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.020-1/83.2-15	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Листов		
1	1	1.020-1/83.2-15	Пластина	1	
2	2	-01	Пластина	1	
3	3	20.013.390	Стержень $\Phi 20A \text{ III}$		
4	4	18.013.200	Стержень $\Phi 18A \text{ III}$	10	1.0
5	5	18.013.100	Стержень $\Phi 18A \text{ III}$	4	0.4
			Стержень $\Phi 18A \text{ III}$	4	0.2

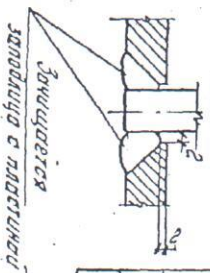
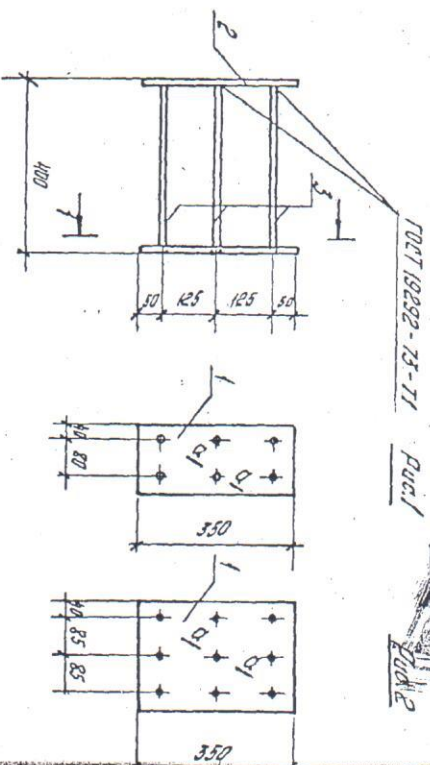


[illegible]

Учб. №	Посл. №	Всего
--------	---------	-------

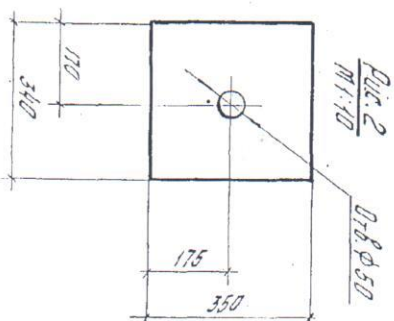
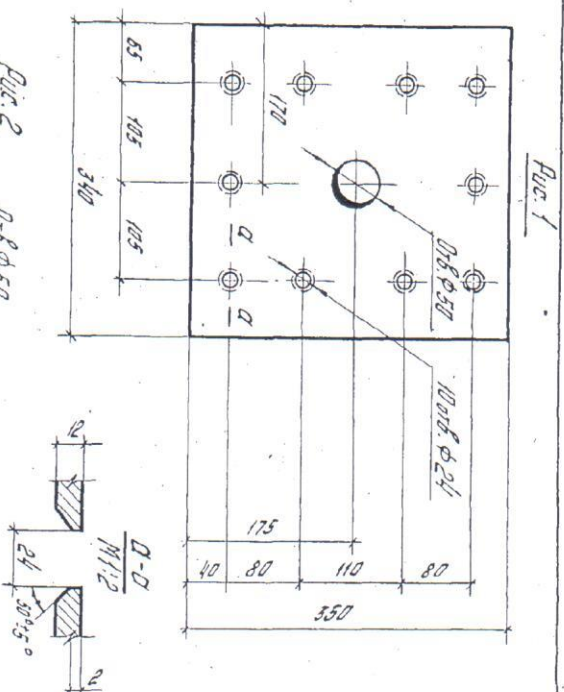


19845 34

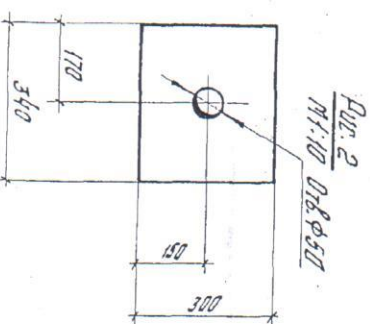
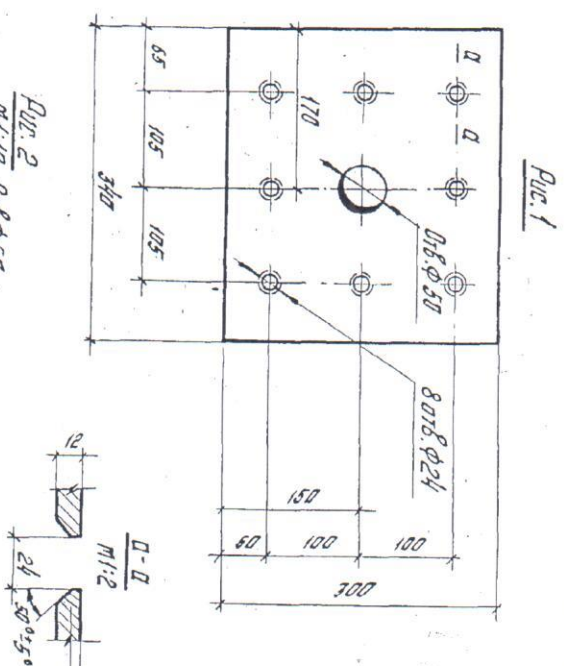
[illegible]

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
4020-482-15	МН-51	1	23,2
-01	МН-52	2	20,7

[illegible]



0503H04242H2	Due
1.0220-1/83.2-15	1
-01	2

[illegible]

Обозначение	Рис.
1.020-1/85.2-15	1
-01	2

[illegible]